

# 东莞建筑用镀锌线槽多少钱

生成日期: 2025-10-14

镀锌线槽布线施工所需的材料：三通接线盒、线槽、阳转角、阴转角、内连接头、曲弯角、单通接线盒、二通接线盒、四通接线盒、外连接头、封堵等。镀锌线槽所需的工具：粘结剂、手电钻、卷尺、冲击钻、手钢锯、电剪刀、拉钉器（在选用铆钉作连接线槽时用）、十字螺丝刀和直角曲尺、弯曲弹簧、螺丝刀等。镀锌线槽布线的划线定位工作与金属线管布线的做法基本相同。线槽铺设也是分沿墙（楼板顶）直接固定和吊杆固定两种。直接固定是将线槽用木螺钉安装在建筑物表面上的；吊杆固定是通过各种形状的吊具将线槽吊装起来。敷设在竖井内的线槽和穿越不同防火区的镀锌线槽，按设计要求位置设防火隔堵措施。东莞建筑用镀锌线槽多少钱

镀锌线槽是一种用锌喷涂于钢结构表面制成的，它的作用主要是用来预埋入墙体或其他建筑物内，内穿电线。以保护电缆电线以及一些自动化仪表信号线不受外力及外来因素的损伤。因为镀锌线槽质量好坏关系着整个线路的安全，所以在使用时选择一款质量好的镀锌线槽十分必要。镀锌线槽的防腐能力是评鉴质量好坏的一个重要因素。除此之外，一个好的镀锌线槽所使用的应该是优良的钢管，优良的钢管一般杂质含量低，有很高的密度，不易被刮坏，一个好的镀锌线槽的内部直径是不会有太大的变化，而且横截面基本上呈现圆形而不像劣质的呈现出椭圆形，不会出现折叠的现象；外表面比较光滑不会有麻面的出现。如果你所购买的镀锌线槽表面容易出现裂痕说明它在较开始的时候就出现了列痕所以导致表面容易出现裂痕。云南建筑用镀锌线槽报价镀锌线槽一般适用于电压在10千伏以下的电力电缆。

镀锌线槽是归属于金属线槽里面的一种，它是由镀锌材质的板材制作而成，相比于PVC线槽来说在耐腐蚀和耐热性会更具有优势。热镀锌线槽和冷镀锌线槽的区别是什么？热镀锌一般锌层较厚，大约在 $10\mu m$ 以上，防腐能力较强。所以是一种通常采用的镀锌工艺。而电镀锌很薄，大约 $3\text{--}5\mu m$ 热镀表面粗糙、明亮，严重者有锌花，电镀则光滑、灰暗。电镀法制造镀锌钢板具有良好的加工性能。但镀层较薄，耐腐蚀性不如热浸法镀锌板。冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只在外管壁镀锌（热镀——内外都镀），只有 $10\text{--}50g/m^2$ 其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。

镀锌线槽安装时缺少曲弯角接头时的施工方法：曲弯角接头是用于当线槽需要作 $90^\circ$ 水平弯曲时使用。具体作法如下：在线槽底部需转弯的地方用角尺划出 $45^\circ$ 角线，然后用铁皮剪沿所划线条位置剪开，再将线槽弯曲搭接铆固便可。线槽盖作 $90^\circ$ 水平弯曲时也可按此方法制作。镀锌线槽安装时缺少阳转角接头时的施工方法：阳转角接头用于线槽作 $90^\circ$ 外弯曲时使用。制作时，在一条线槽的端头底部上按槽侧高度尺寸划线，用剪剪出一个口子。然后在另一条线槽端头上，沿槽底面与两槽侧面的曲缝处各剪一刀，剪口深度为槽侧高尺寸，然后弯曲槽底剪开部分，用该弯曲部分搭接在前一条线槽端口子上，用铆钉固定。一次投入，终身受益，是镀锌线槽产品的选择。

镀锌线槽安装方式如下：同一回路的所有相线和中性线，应敷设在同一镀锌线槽内。同一路径无干扰要求的线路，可敷设于同一镀锌线槽内，电缆桥架线槽内电线或电缆的总截面（包括外护层）不应超过线槽内截面的20%，载流导线不宜超过30根。控制、信号或与其相类似的线路，电线或电缆的总截向下应超过镀锌线槽内截面的50%，电线或电缆根数下限。由镀锌线槽引出的线路，可采用镀锌管，硬质塑料管、半硬塑料管、镀锌软管或电缆等布线方式。电线或电缆在引出部分不得遭受损伤。镀锌线槽常应用于厂房输电。云南建筑用镀锌线槽多少钱

## 锌线槽报价

镀锌线槽要比平时的穿线管的使用寿命长出30%。东莞建筑用镀锌线槽多少钱

镀锌线槽的安装要求如下：1、线槽与盒、箱柜等连接时，进线和出线口等处应采用抱脚或翻边连接，并用螺丝紧固，末端应加装封堵。2、线槽、桥架的所有非带电部分的铁件均应相互连接和跨接，使之为一个连续导体，并做好整体接地，金属线槽、桥架不作设备的接地导体，当设计无要求时，金属线槽、桥架全长不少于2处与接地（接零）干线连接。3、线槽、桥架过墙或楼板孔洞时，四周应留50-100mm缝隙，接防火分区用防火材料封堵。4、线槽、桥架经过建筑物的变形缝（伸缩缝、沉降缝）时，应断开，用内连接板搭接，不需固定。保护地线和槽内导线均应有补偿裕量。东莞建筑用镀锌线槽多少钱